



**MERC-REVO**

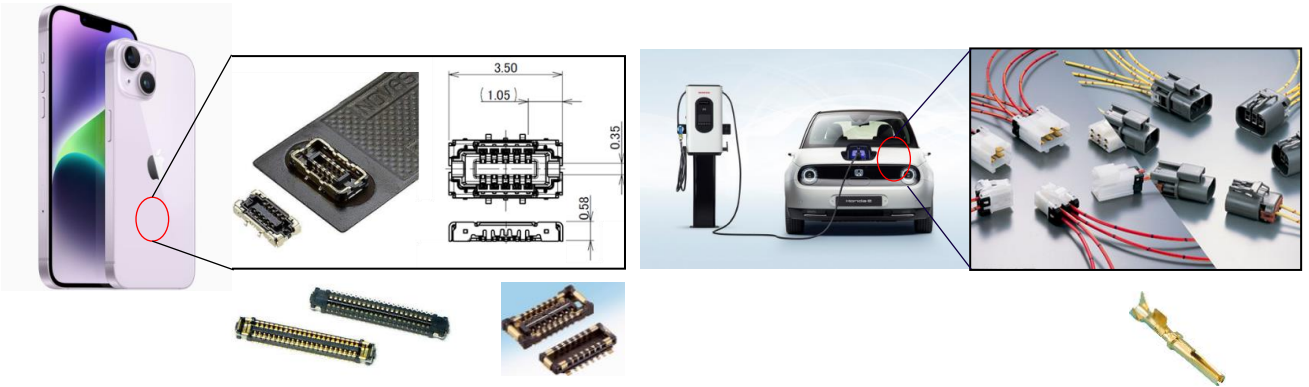
株式会社マーク・レボ

Company Profile

# 事業概要

コネクタやスイッチなどの精密電子部品の試作品・開発品を高精度・短納期で提供します。

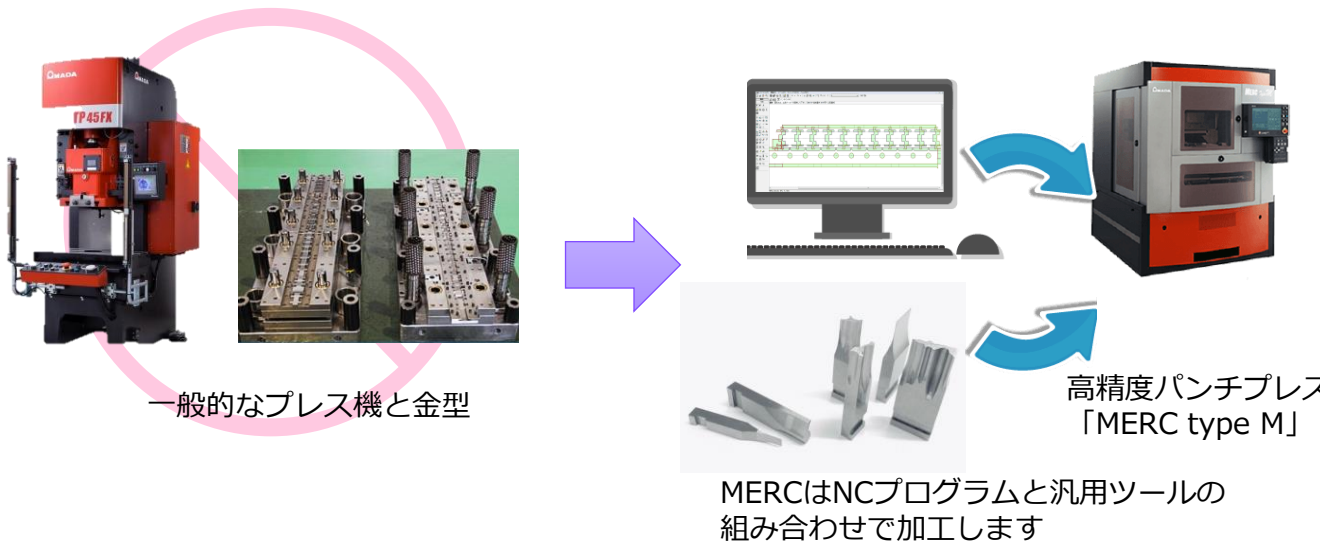
1個から1000個程度の試作品がメインです。数量が多い場合は製作方法を別途ご提案します。



## マーク・レボの強み

マーク

プレス順送金型を作らずMERC加工で製作します。



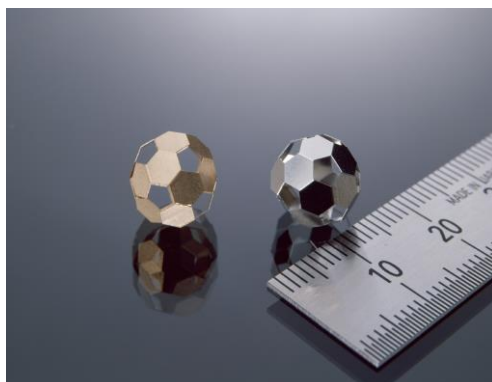
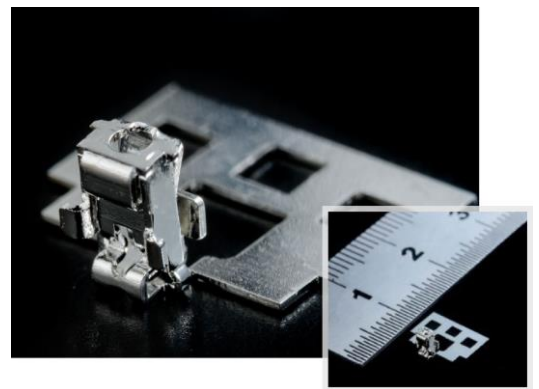
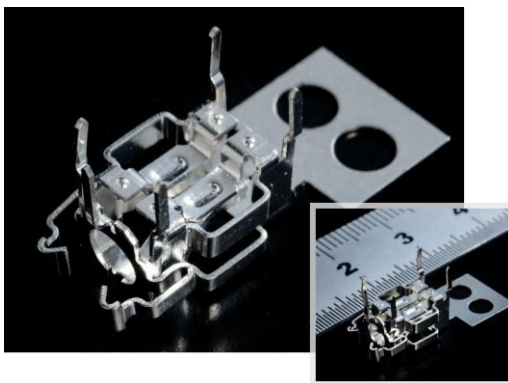
- ・ 金属部品なら受注から納品まで10日（数量、形状によります）
- ・ 打抜き加工だから量産プレス品と同等品質
- ・ プログラム変更で形状変更できるから設計変更に対応
- ・ 必要なツールは社内で設計、製作するのでリードタイムが短い
- ・ ワンクランプで打抜きから曲げ、絞り、潰しが出来るから微細部品も高精度
- ・ 形状によってファイバーレーザー加工も行います

# 事業概要

主な取扱い製品	精密 / 薄板バネ、リードフレーム、ターミナル、コンタクト、コネクタ、シールド板、リード、シェル、他電子部品など
材質	リン青銅(C5191 / C5210)、チタン銅(C1990)、ベリリウム銅(C1720)、コルソン銅、タフピッチ銅、ステンレス(SUS304csp / SUS430)、鉄(SPCC)など
板厚	0.01~2mm
その他	各種メッキ (Sn,Au,Ag,Ni等) アッセンブリー 樹脂成型 (ハウジング、インサート成形) 加工方法コンサルティング、設計支援

メーカー設計者の方のアイデアを最適提案でカタチにします。  
豊富な経験と加工ノウハウで図面がなくても3Dモデルから加工します。

## 加工事例



# 主要設備

機械	メーカー	機種	能力	数量
超高精度NCパンチプレス	アマダ	MERC type M	1.5t	7
サーボベンダー	アマダ	FMB062	6 t	4
平面研削盤	クロダ	GS-BMHF		1
プロファイル研削盤	ワシノ	GLS-135		1
チャートプロッター	MUTOH	PG620		1
ロータリー研削盤	アマダ	TOGUⅢ-S		1
NCプログラムCAD	アマダ	AP-100ALFA		5
3D-CAD	Dassault Systèmes	SOLID WORKS		1
非接触三次元測定器	ミットヨ	QV ELF PRO		1
工具顕微鏡	ニコン	MM400		1



MERC type M



FMB062



測定器



工場内部



工場外観

# 会社概要

名称	株式会社マーク・レボ
設立	2023年4月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 坂田誠一郎
役員	高橋康之 小沢俊夫
取引銀行	横浜銀行 伊勢原支店
工場住所	神奈川県伊勢原市鈴川6番地
電話番号	0463-93-5400
FAX	0463-93-5405
WEB	<a href="https://www.merc-revo.com/">https://www.merc-revo.com/</a>
MAIL	<a href="mailto:info@merc-revo.com">info@merc-revo.com</a>

## 関連会社



- 高橋金属株式会社
- 高橋金属製品（蘇州）有限公司
- 高橋金属タイランド株式会社
- シガスプリング株式会社
- 株式会社タカテック
- 株式会社 ティアンドティ・コーポレーション
- 株式会社SGライフコンサルティング
- ティーエムエルデ株式会社
- 株式会社マーク・レボ